



Совет Безопасности

Distr.: General

4 April 2016

Russian

Original: English

Письмо Председателя Комитета Совета Безопасности, учрежденного резолюцией 1718 (2006), от 4 апреля 2016 года на имя Председателя Совета Безопасности

От имени Комитета, учрежденного резолюцией 1718 (2006), имею честь препроводить настоящим доклад Комитета от 29 марта 2016 года, представленный в соответствии с пунктом 25 резолюции 2270 (2016) (см. приложение).

Буду признателен за доведение настоящего письма и приложения к нему до сведения членов Совета Безопасности и опубликование в качестве документа Совета.

(Подпись) Роман **Оярсун Маркези**

Председатель

Комитет Совета Безопасности, учрежденный
резолюцией 1718 (2006)



Приложение

Доклад Комитета Совета Безопасности, учрежденного резолюцией 1718 (2006), подготовленный в соответствии с пунктом 25 резолюции 2270 (2016)

2 марта 2016 года Совет Безопасности в своей резолюции 2270 (2016) постановил адаптировать меры, предписываемые пунктом 8 резолюции 1718 (2006) и резолюцией 2270 (2016), путем включения в перечень дополнительных товаров и поручил Комитету заняться своими задачами в этом отношении и доложить Совету в пятнадцатидневный срок с момента принятия резолюции 2270 (2016).

Для выполнения этих задач Комитет рассмотрел список связанных с оружием массового уничтожения предметов, материалов, оборудования, товаров и технологий на предмет определения и обозначения в качестве чувствительных товаров.

Все предметы, материалы, оборудование, товары и технологии, содержащиеся в следующем списке, включены в него лишь для целей осуществления резолюции 2270 (2016), и их включение в него не должно рассматриваться как создание прецедента для международных и многосторонних механизмов, режимов, документов, принципов и практики в сферах нераспространения и экспортного контроля.

29 марта 2016 года Комитет, действуя в соответствии с указанием Совета Безопасности, утвердил следующее положение:

Предметы, материалы, оборудование, товары и технологии

A. Предметы, используемые в ядерной и/или ракетной областях

1. Кольцевые магниты: постоянные магниты, одновременно обладающие следующими двумя характеристиками:

а) магнит кольцеобразной формы, в котором соотношение между внешним диаметром и внутренним диаметром меньше или равно 1.6:1;

б) изготовлены из любого из следующих магнитных материалов: алюминий-никель-кобальт, ферриты, самарий-кобальт или неодим-железо-бор.

2. Мартенситностареющая сталь, одновременно обладающая следующими двумя характеристиками:

а) имеющая максимальный предел прочности на растяжение 1500 МПа или более при температуре 293°K (20°С);

б) изделия в форме стержней или труб с внешним диаметром 75 мм или более.

3. Материалы из магнитных сплавов в форме листа или тонкой полосы, одновременно обладающие следующими двумя характеристиками:

а) толщина 0,05 мм или менее; или высота 25 мм или менее;

б) изготовлены из любого из следующих материалов из магнитных сплавов: железо-хром-кобальт, железо-кобальт-ванадий, железо-хром-кобальт-ванадий или железо-хром.

4. Преобразователи частоты (также известные как конвертеры или инверторы), имеющие все следующие характеристики, и специально разработанное для них программное обеспечение:

- а) обладающие многофазовой выходной частотой;
- б) способные генерировать ток мощностью 40 Вт или более;
- в) способные работать в любом месте (в одной точке или более) в диапазоне частот от 600 Гц до 2000 Гц.

Технические примечания:

1. Преобразователи частоты также известны как конвертеры или инверторы.

2. Указанными выше характеристиками могут обладать некоторые виды оборудования, описываемые или предлагаемые на рынке как электронная испытательная аппаратура, источники переменного тока, электроприводы с регулируемой скоростью вращения или приводы с частотным регулированием.

5. Высокопрочный алюминиевый сплав, одновременно обладающий следующими двумя характеристиками:

- а) имеющий максимальный предел прочности на растяжение 415 МПа или более при температуре 293°K (20°С);
- б) изделия в форме стержней или труб с внешним диаметром 75 мм или более.

Техническое примечание: выражение «максимальный предел прочности» относится к алюминиевому сплаву до или после термической обработки.

6. Волокнистые или нитевидные материалы и препреги, как указано ниже:

а) углеродные, арамидные или стеклянные «волоконные или нитеподобные материалы», одновременно обладающие следующими двумя характеристиками:

- i) «удельный модуль упругости», превышающий $3,18 \times 10^6$ м;
- ii) «удельная прочность на растяжение», превышающая $76,2 \times 10^3$ м;

б) препреги: импрегнированные термоусадочной смолой непрерывные «пряжи», «ровницы», «пакли» или «ленты» шириной 30 мм или менее, изготовленные из углеродных, арамидных или стеклянных «волоконных или нитеподобных материалов», контролируемых положением (а) выше.

7. Намоточные машины и связанное с ними оборудование, как указано ниже:

- а) намоточные машины, имеющие все следующие характеристики:
 - i) движения по размещению, обертыванию и наматыванию волокон координируются и программируются по двум или более осям;

- ii) машины, специально разработанные для изготовления композитных или слоистых структур из «волоконистых или нитеподобных материалов»;
 - iii) возможность намотки цилиндрических труб диаметром 75 мм или более;
 - b) координирующие и программируемые управляющие устройства для намоточных машин, указанных в пункте (a) выше;
 - c) прецизионные оправки для намоточных машин, указанных в пункте (a) выше.
8. Обкатные гибочные станки, описанные в документах INFCIRC/254/Rev.9/Part 2 и S/2014/253.
 9. Лазерное сварочное оборудование.
 10. Четырех- и пятиосные станки с ЧПУ.
 11. Оборудование для плазменной резки.
 12. Металлогидриды, такие как гидрид циркония.

В. Химикаты/предметы, используемые для изготовления химического/биологического оружия

1. Дополнительный список химикатов, пригодных для производства боевых отравляющих веществ:

- Хлористый алюминий (7446-70-0)
- Дихлорометан (75-09-2)
- N,N-диметиланилин (121-69-7)
- Изопропилбромид (75-26-3)
- Изопропиловый сложный эфир (108-20-3)
- Моноизопропиламин (75-31-0)
- Бромид калия (7758-02-3)
- Пиридин (110-86-1)
- Бромид натрия (7647-15-6)
- Металлический натрий (7440-23-5)
- Сернистый ангидрид (7446-11-9)
- Трибутиламин (102-82-9)
- Триэтиламин (121-44-8)
- Триметиламин (75-50-3)

2. Реакционные сосуды, реакторы, перемешивающие устройства, теплообменники, холодильники, насосы, клапаны, резервуары для хранения, емкости, приемные резервуары и дистилляционные или абсорбционные колонны, кото-

рые по своим рабочим параметрам отвечают параметрам, описанным в документе S/2006/853 и Corr.1

- Насосы с одним сальником с указанной изготовителем максимальной мощностью свыше 0,6 м³ в час и кожухи (корпуса насосов), отформованные трубчатые вкладыши, крыльчатки, роторы или эжекторные сопла, предназначенные для таких насосов, в которых все поверхности, вступающие в прямой контакт с обрабатываемым(и) химическим(и) веществом(ами), изготовлены из любого из следующих материалов:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фтора по весу);
- d) стекло или стеклянная облицовка (в том числе стеклообразное или эмалевое покрытие);
- e) графит или углеграфит;
- f) тантал или танталовые сплавы;
- g) титан или титановые сплавы;
- h) цирконий или циркониевые сплавы;
- i) керамика;
- j) ферросилиций (высококремниевый железный сплав); или
- k) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы.

3. Обычные чистые камеры или чистые камеры с проточной вытяжкой и автономные блоки с фильтрами тонкой очистки и вытяжкой, которые могут быть использованы для оснащения изолированных помещений с уровнями защиты Р-3 или Р-4 (УББ-3, УББ-4, У-3, У-4).